

NSSW SF-36EA

AWS A5.29 E81T1-GM

AWS A5.36 E81T9-M21A6-K6-H4 / AWS A5.36 E81T9-M21P6-K6-H4

EN ISO 17632-A: T 46 4 Z R M 2 H5



Rutilbasisk rørtråd for ulegerte og lavlegerte stål med store krav til sprekksikkerhet, styrke og seighet.

Generell beskrivelse:

NSSW (Nittetsu) SF-36EA er en heltrukket rutil-basisk rørtråd for sveising med bland-gass Ar/CO₂ dekk-gass. Rørtråden har meget gode sveisegenskaper med stabil lysbue, minimalt med sveisesprut, god innbrenning og utseende på ferdig sveis.

Sprekksikkert alternativ med gode mekaniske verdier ned til -60 °C, og siden tråden er heltrukket har den et ekstremt lavt hydrogen-innhold.

SF-36EA er generelt mer sprekksikker ved tykke og innsente forbindelser enn rene rutile tråder, og er derfor spesielt godt egnet i rot-streng mot keramisk backing.

Tråden har også avspenningsglødet tilstand (PWHT). SF-36EA har godkjenninger i alle sveisestillinger, men er best egnet i horisontal PA/PB og side inn PC.

Tråden har en ren kobberbelagt overflate som sammen med eksakt diameter og rundhet, sikrer en meget jevn trådmating også ved bruk av lange mellomledere.

Sveisestillinger:



Strømart:

DC+

Gasstype/mengde:

Ar+18-25% CO₂

18-25 l/min.

Typiske kjemiske verdier i sveisemetall:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,06	0,35	1,27	0,007	0,005	0,27	0,85			

Hydrogeninnhold (ml/100g):

≤5 ml/100g (2,0 ml/100g typisk)

Typiske mekaniske verdier i rent sveisemetall:

Brudd og flytegrense			Slagseighet	
Flytegrense Mpa	Bruddgrense Mpa	Forlengelse %	Charpy V (J) -40 °C	Charpy V (J) -40 °C (PWHT)
560	620	30	106	75

Retningsverdier Ampere (DC+):

Tråddiameter	1,2 mm		
Ampere / Volt	200-300A/22-30V		

Forpakkingsdata:

1,2mm x 12,5kg D300
1,2mm x 5kg D200

Godkjenninger:

DNV, LR, CE

Referanse/dato:

NSSW SF-36EA,
Norsk, 26.03.2015.